

Zeppelin Systems 与伟迪捷：实现 世界一流混合效果的创新解决方案

Zeppelin Systems 是优质散料存储、输送、混合和分装设备的领先制造商之一。

作为一家全球性企业，该公司在各主要商业中心都设有办事处，致力于提供最新的、高度创新的可靠工艺技术，以帮助客户在经济上最大限度地取得成功。

对于橡胶和轮胎工业的公司而言，通过可靠的、高度精确的进料和分装以精确混合原材料是取得运营成功的一个关键因素。混合物的质量至关重要—这需要采用高度专业化的技术、专业知识，最重要的是拥有丰富的经验才能实现。

作为一个技术领导者，Zeppelin Systems 在橡胶和轮胎工业拥有超过 20 年的经验，以及在实施 500 多个专业的制造系统的过程中获得的专家技能和知识。Zeppelin Systems 为客户提供端到端系统，该系统包括原材料进给、存储和输送；化学品（包括炭黑、二氧化硅、油、添加剂和其他微量组分）称重和给料以及交钥匙混合室交付。

“凭借该设备，伟迪捷有充分理由处于市场领先地位。”

Zeppelin Systems
塑料加工和橡胶厂的高级项目经理
Stefan Hertel

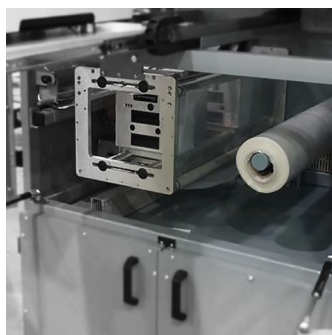


Count von Zeppelin 的传奇飞艇在 100 多年前从人类梦想飞入了现实，Zeppelin Systems 是其梦想的直接继任者，现在习惯于打破束缚进行思考。该公司不断创新、推动产品完善，立志打造功能最为齐全的产品，在过去几十年里，所有这一切使得 Zeppelin Systems 成为现在的样子：输送优质散料的技术领导者。

Zeppelin Systems 拥有的真正的专业知识最清楚地体现在细节上，例如，作为散料工业的工厂工程师和开发者，该公司已经成功地解决了轮胎生产过程中存在的一个主要问题。该公司的工业客户已经实现了手动对用于橡胶生产的次要化学品进行称重，并能够以半自动化的方式对这些化学品进行称重和装袋，这一点很重要。在伟迪捷的技术专家的帮助下，该公司开发了一个适用于该设计规格的解决方案：Zeppelin 选择了采用热转印打码机 (TTO) 在包装袋上标识条码、日期和时间以及使用配方等信息。

Zeppelin Systems 塑料加工和橡胶厂的高级项目经理 Stefan Hertel 解释说：“我们取得成功的方法是利用作为人机接口 (HMI) 的‘包装袋分装’实现次要化学品的进料。该结构包括 Videojet DataFlex® 系统和打码机。除了在包装袋上进行标识外，凭借我们开发的特殊设计，我们还能够生产自粘标签或填写送货单，然后还可以打包。”

Zeppelin Systems 使用预制的多孔管形薄膜 PE、PP 和 EVA 包装袋，每个包装袋的底部接缝都已预先密封。打印后，操作员取下包装袋并将其放置到透明的容器内，包装袋保持开口状态。这一周期约需要 30 至 40 秒。操作员利用滚筒和链条输送机将包装袋输送到各个计量站，每个计量站可容纳一个工厂内的 20 至 30 种独立的化学品。通过该流程，操作员可生成通常包括一至六种产品的独立配方。在随后的操作中，Zeppelin 的独特系统会将各种化学品直接装入包装袋中。



这种方法无需使用临时容器，因此，可实现最大精度。全球只有几家制造商采用了这种方法，并因其精确性而受益。该方法在生产流程的各个步骤中不存在无用配方变化和残留物，可保持配方的精确性。这对于容易结块的材料，或者可能变得难以输送的油性或蜡状材料而言特别有利。

较之其他包装生产线，该应用可能看起来不太寻常，因为它不是为满足速度和吞吐量需求设计的。关键的手动干预意味着自动化水平较低。然而，由于每个打印都不同于前一个，因此打印过程中是动态且高度复杂的。由于每个批次都要标识班次代码，因此班次代码是可变的。数据库中存储了 20 至 150 种配方（批次），可提供各种用于打印的编码内容。Videojet CLARiSOFT® 界面及打印系统与数据库的直接连接以及可变编码都是该系统的“内在”优势。

从“外部”角度来看，Videojet DataFlex 6420 具有一些令人印象深刻的功能，使其成为充满挑战的、尘土飞扬的环境的正确选择。“我们需要故障率极低且完全可靠的打码机，这是我们选择伟迪捷打码机的原因之一，” Hertel 指出。因为如果打码机发生故障，几乎没有备份选项。“您可能用笔在包装袋上写下编码信息，但这不太切合实际，” Hertel 解释说。

由于必须保证可靠性，因此设备具有的一致可靠性能是 Zeppelin Systems 的客户取得成功的一个关键因素。在持续转换的系统中运行时，DataFlex 的稳健结构也助力良多。“我们听到的维护需求微乎其微，” Hertel 解释说。他还了解到，出于效率的考虑，许多系统全天候运行，并在因生产压力和成本压力导致的限制下运行。他记得在过去十年里不曾因计划外打码机故障而导致生产线中断。“该设备实际上实现了 99.9% 的可用率，” Hertel 说。

除了可靠性，化学品包装袋的后续处理流程还需要直接打印。“在这一阶段无法贴标，因此从技术角度来说，TTO 是我们的理想选择，” Hertel 描述了轮胎生产的后续流程后说道。这是因为包装袋的熔点约为 160°F，在此温度下，可完全融入最终产品。“标签的熔点更高，因此您可能在成品轮胎中发现残留物。这将是完全不可想象的，” Hertel 说道。

Zeppelin Systems 获得的另一个好处是能够使用标准色带。一卷色带足以打印 1 万个包装袋。

伟迪捷的业界领先的全球服务网络具有卓越的交付记录，也是 Zeppelin Systems 选择伟迪捷作为其可靠的合作伙伴的一个重要因素。主要的轮胎生产商都是全球性企业，因此可以从全球性供应商处受益。“我们最近在南韩构建了一个系统，” Hertel 说，“无论我们的客户来自哪里，我们都需要为他们提供出色的客户服务，并确保供应相关耗材。”伟迪捷在超过 170 个国家/地区设立了代表处，可帮助客户顺利运行系统。

虽然只占 Zeppelin Systems 解决方案整体成本的一小部分，但伟迪捷可随时提供借助伟迪捷打印系统以实现流程和成本优化的选项（例如，通过灵活的框架协议）。根据 Stefan Hertel 提供的数据，在过去八年里 Zeppelin Systems 的客户更喜欢使用伟迪捷打印解决方案也就不足为奇了。“我们与伟迪捷之间的合作关系极为密切，伟迪捷对个体协议始终秉持着非常开放的态度。” Zeppelin Systems 的 Hertel 补充说道，这种选择是明确的：“伟迪捷将永远是我们的第一选择，他们始终可以获得我们的下一个订单，” Hertel 说道。



© 2014 Videojet Technologies Inc. - 版权所有。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。



伟迪捷®

伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多…

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司

地址：上海钦州北路1089号51号楼5楼

邮政编码：200233

免费咨询电话：400 920 2366